



## Fallbeispiel Hablützel

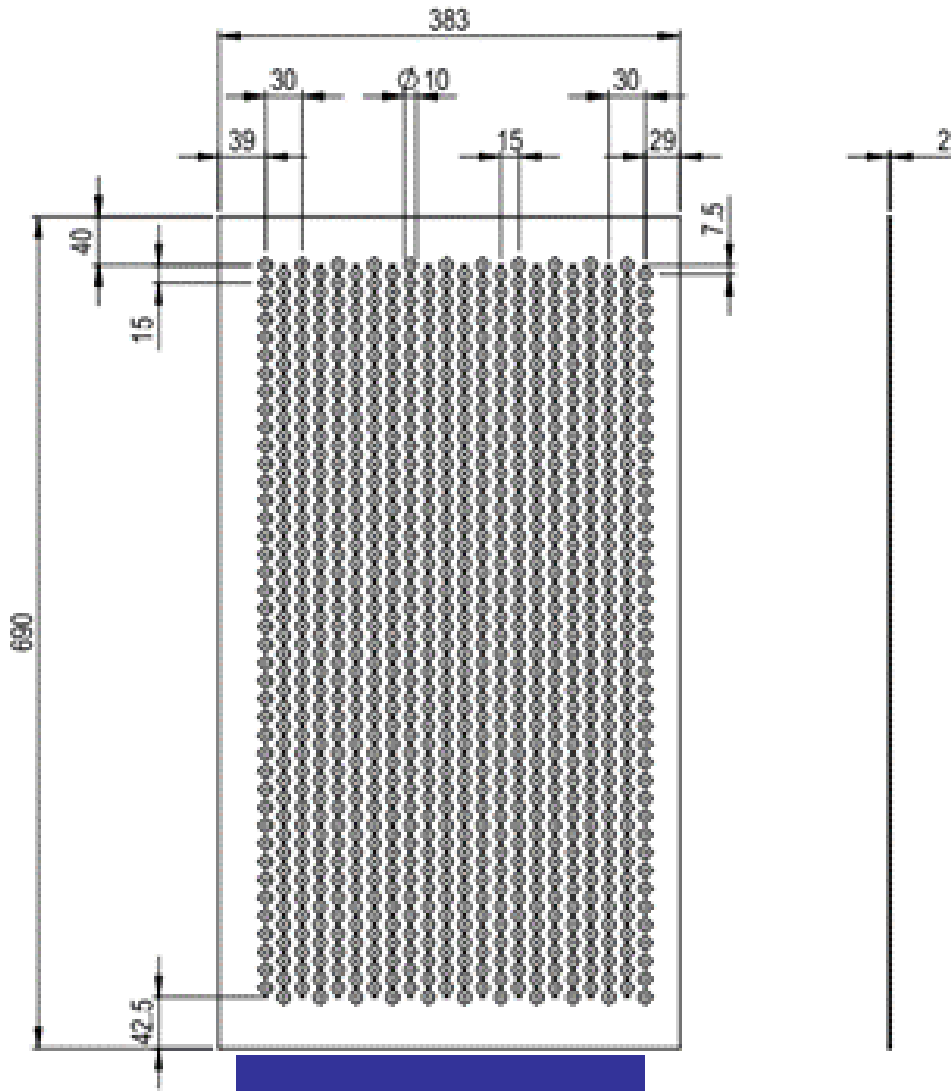
**KOMP**  
Fallbeispiel

*Dübendorf, 14.05.2024*

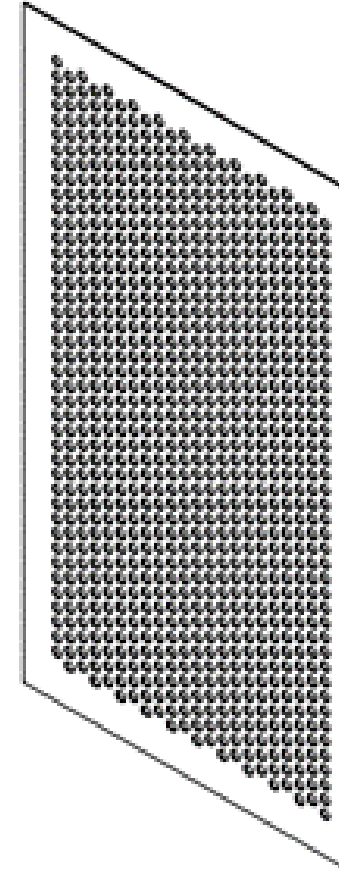


## Kunde: **HABLÜTZEL AG**

- ⊕ **WAS:** Lochblech mit insgesamt 902 Löcher
- ⊕ **Herausforderung:** Kostengünstige Herstellung
- ⊕ Teil soll relativ eben bleiben
- ⊕ **Menge:** Einzelteil / Kleinserie / Serie



	PARTICULARS OF TESTS					
f (fein)	± 0.05	± 0.05	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.3
m (mittel)	± 0.1	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8
e (grob)	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2
v (sehr grob)	—	± 0.5	± 1	± 1.5	± 2.5	± 4



**KOMP**  
Fallbeispiel

Dübindorf, 14.05.2024

# Hempel Special Metals: Problemlösung / Kundennutzen

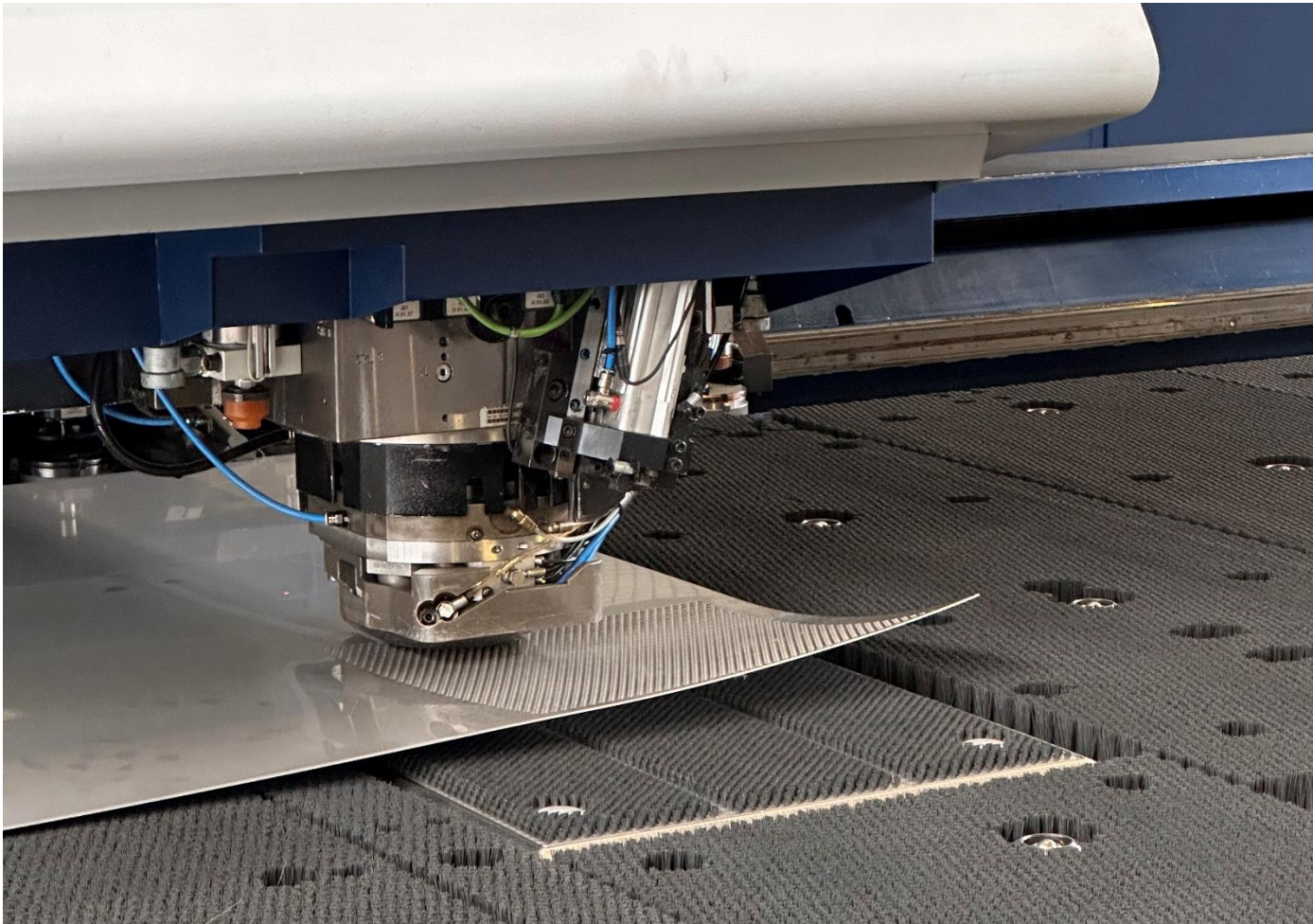
## Vor- und Nachteile Laserschneiden

+ Punkte	- Punkte
<ul style="list-style-type: none"> <li>Teil bleibt relativ eben</li> <li>Keine Werkzeugkosten</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Langsam (~2.9 Std.)</li> <li><b>Kosten pro Stk.: Hoch</b></li> </ul>

## Vor- und Nachteile Laserschneiden-Stanzen-Kombiniert

+ Punkte	- Punkte
<ul style="list-style-type: none"> <li>Sehr schnelle Bearbeitung (~1.2 Std.)</li> <li><b>Kosten pro Stk.: ca. 1/3 gegenüber reinem Laserschneiden</b></li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ebenheit muss berücksichtigt werden.</li> </ul>

Teil wird bei normaler Programmierung relativ uneben



**KOMP**  
Fallbeispiel

*Dübindorf, 14.05.2024*

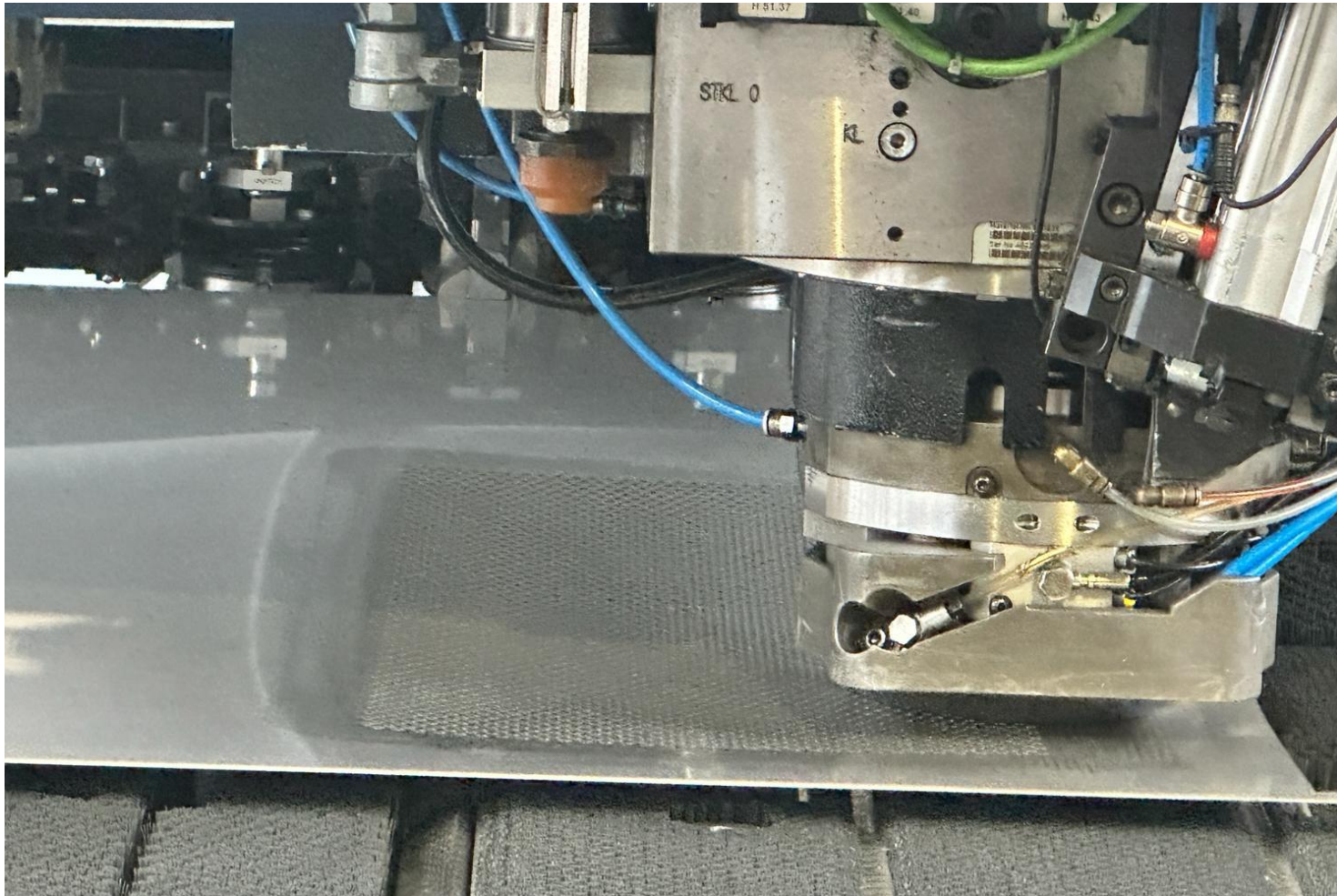
## Sicht auf CNC Display



**KOMP**  
Fallbeispiel

*Dübandorf, 14.05.2024*

Teil bleibt relativ eben



**KOMP**  
Fallbeispiel

*Dübandorf, 14.05.2024*

# Bilder



**KOMP**  
Fallbeispiel